

## PAVES CARROCO

<p><b>POSE SUR LIT DE SABLE</b></p>	<p>Sur fond de forme décapé, drainé et présentant une pente de 2% minimum, apporter une couche de tout-venant (0/30mm) sur 20cm d'épaisseur et la compacter avec une plaque vibrante.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Après pose d'un géotextile évitant le mélange entre tout-venant et sable, répartir une couche de 4 à 5cm de gravillon concassé lavé (4/6mm) ou de sable en égalisant à la règle.</li> <li>- Poser le pavage avec une pente de 1,5% au minimum en laissant des joints de 10mm.</li> </ul> <p>joints: Remplir les joints par balayage à refus de sable en répétant l'opération plusieurs fois si nécessaire.</p>
<p><b>POSE SUR CHAPE BETON</b></p>	<p>Sur dalle présentant une pente minimale de 1,5% dans le sens souhaité de l'écoulement des eaux.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Une couche de désolidarisation drainante est obligatoire.</li> <li>- Poser les pavés sur 5cm minimum de mortier maigre, dosé à 250 kg de ciment par m<sup>3</sup> de sable 0/5 (ne pas utiliser de liant à base de chaux).</li> <li>- Le mortier sera tiré à la règle, en prenant appui sur des guides, puis saupoudré de ciment-colle.</li> <li>- Poser les pavés à l'avancement après avoir humidifier légèrement les sous-faces.</li> </ul> <p>Mettre à niveau en exerçant une pression sur les pavés à l'aide d'un chevron.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le revêtement fini doit présenter une pente de 1,5% pour éviter toute stagnation d'eau.</li> </ul> <p>Joints: La pose sera réalisée à joints larges (10mm environ), remplis avec un mortier pâteux. Ces joints doivent être réalisés avec beaucoup de soin à la langue de chat ou à la poche à douille, au plus tôt 24h après la pose des pavés. Pour ne pas tâcher irrémédiablement le pavage, ne pas nettoyer le joint à l'éponge.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Résiste au gel</li> <li>- Entretien : Hydrofuge (tous les 4 ans) ou antimousse (tous les ans)</li> <li>- Conditionnement au m<sup>2</sup> : 91 pavés et 88 kg</li> <li>- Conditionnement par palette : 1390 pièces (=15,43 m<sup>2</sup>)</li> <li>- Dimensions: L10,5 x 10,5 x 4 cm et 1 kg</li> </ul> <p style="text-align: center;"><b>NE PAS UTILISER DE JET HAUTE PRESSION AFIN DE NE PAS DÉSOLIDARISER LES JOINTS</b></p>