


PAVES CARROCO

<p>POSE SUR LIT DE SABLE</p>	<p>Sur fond de forme découpé, drainé et présentant une pente de 2% minimum, apporter une couche de tout-venant (0/30mm) sur 20cm d'épaisseur et la compacter avec une plaque vibrante.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Après pose d'un géotextile évitant le mélange entre tout-venant et sable, répartir une couche de 4 à 5cm de gravillon concassé lavé (4/6mm) ou de sable en égalisant à la règle. - Poser le pavage avec une pente de 1,5% au minimum en laissant des joints de 10mm. <p>joints: Remplir les joints par balayage à refus de sable en répétant l'opération plusieurs fois si nécessaire.</p>
<p>POSE SUR CHAPE BETON</p>	<p>Sur dalle présentant une pente minimale de 1,5% dans le sens souhaité de l'écoulement des eaux.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une couche de désolidarisation drainante est obligatoire. - Poser les pavés sur 5cm minimum de mortier maigre, dosé à 250 kg de ciment par m³ de sable 0/5 (ne pas utiliser de liant à base de chaux). - Le mortier sera tiré à la règle, en prenant appui sur des guides, puis saupoudré de ciment-colle. - Poser les pavés à l'avancement après avoir humidifier légèrement les sous-faces. <p>Mettre à niveau en exerçant une pression sur les pavés à l'aide d'un chevron.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Le revêtement fini doit présenter une pente de 1,5% pour éviter toute stagnation d'eau. <p>Joints: La pose sera réalisée à joints larges (10mm environ), remplis avec un mortier pâteux. Ces joints doivent être réalisés avec beaucoup de soin à la langue de chat ou à la poche à douille, au plus tôt 24h après la pose des pavés. Pour ne pas tâcher irrémédiablement le pavage, ne pas nettoyer le joint à l'éponge.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - Résiste au gel - Entretien : Hydrofuge (tous les 4 ans) ou antimousse (tous les ans) - Conditionnement au m² : 91 pavés et 88 kg - Conditionnement par palette : 1390 pièces (=15,43 m²) - Dimensions: L10,5 x 10,5 x 4 cm et 1 kg <p style="text-align: center;">NE PAS UTILISER DE JET HAUTE PRESSION AFIN DE NE PAS DÉSOLIDARISER LES JOINTS</p>